

Турникет электромеханический полноростовой STS-460-HB
Формуляр
СТВФ.425713.004-04ФО

Содержание

1	Общие указания.....	3
2	Основные сведения об изделии	4
3	Основные технические данные.....	5
3.1	Назначение и технические характеристики.....	5
3.2	Подключение турникета	6
3.3	Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов...	7
4	Комплектность.....	8
5	Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика) ...	11
6	Консервация.....	13
7	Свидетельство об упаковывании.....	14
8	Свидетельство о приемке	15
9	Движение изделия при эксплуатации	16
9.1	Прием и передача изделия	19
9.2	Сведения о закреплении изделия при эксплуатации.....	22
9.3	Ограничения по транспортированию.....	25
10	Учет работы изделия.....	26
11	Учет технического обслуживания.....	29
12	Учет работы по бюллетеням и указаниям	32
13	Работы при эксплуатации.....	33
13.1	Учет выполнения работ	33
13.2	Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	34
13.3	Периодический контроль основных характеристик при эксплуатации и хранении.....	35
13.4	Сведения о рекламациях.....	36
14	Хранение	37
15	Ремонт	38
15.1	Краткие записи о произведенном ремонте.....	38
15.2	Данные приемо-сдаточных испытаний.....	41
15.3	Свидетельство о приемке и гарантии.....	42
16	Особые отметки.....	45
17	Сведения об утилизации.....	48
18	Контроль состояния изделия и ведения формуляра	48
	Лист регистрации изменений.....	49

1 Общие указания

1.1 Настоящий документ удостоверяет гарантированное предприятием-изготовителем качество турникета электромеханического полноростового STS-460-HB (далее турникет, изделие), содержит указания по эксплуатации, а также определяет условия и порядок предъявления рекламаций в период гарантийного срока эксплуатации.

1.2 К монтажу и обслуживанию изделия допускаются лица, прошедшие подготовку и ознакомленные с документацией на изделие, знающие правила техники безопасности и имеющие квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

1.3 Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации СТВФ.425713.004 РЭ.

1.4 Стого запрещается срывать защитные наклейки и пломбы.

1.5 Запрещается подвергать изделие воздействию направленного электромагнитного и ионизирующего излучения.

1.6 Перед началом эксплуатации необходимо выдержать изделие не менее двух часов в температурных условиях эксплуатации.

1.7 Необходимо сохранять упаковку в течение гарантийного срока эксплуатации.

**ВНИМАНИЕ! ПРИ ПРИБЛИЖЕНИИ ФРОНТА ГРОЗЫ И В ГРОЗУ
НИКАКИЕ РАБОТЫ С ИЗДЕЛИЕМ НА МЕСТЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПРОИЗВОДИТЬСЯ НЕ ДОЛЖНЫ.**

1.8 Формуляр должен находиться постоянно с изделием, или в подразделении, ответственном за эксплуатацию изделия.

1.9 Формуляр заполняется на предприятии-изготовителе в одном экземпляре и в дальнейшем ведется лицом, отвечающим за эксплуатацию изделия.

1.10 При записи в формуляре не допускаются подчистки, записи карандашом и смывающимися чернилами. Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо. После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

1.11 Формуляр предъявляется только должностным лицам, которым предоставлено право проверки и внесения изменений.

1.12 При передаче изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.

1.13 В случае отправки изделия в ремонт с ним направляются заполненный формуляр, акт технического состояния, ведомость отправляемого комплекта.

2 Основные сведения об изделии

Турникет электромеханический полноростовой STS-460-HB

Наименование изделия

СТВФ.425713.004-04

Обозначение

0000

Заводской номер

ООО «Основа Безопасности»

наименование предприятия изготовителя

«___» 20___ г.

дата выпуска

Турникет электромеханический полноростовой STS-460-HB соответствует требованиям технических условий СТВФ.425713.004 ТУ.



Разработано ООО «Стилсофт»

© «Стилсофт». Все права защищены.

3 Основные технические данные

3.1 Назначение и технические характеристики

Турникет электромеханический полноростовой STS-460-НВ предназначен для организации контроля доступа на объектах и в помещениях, пропуск людей осуществляется оператором путём нажатия кнопки на пульте управления либо по команде от СКУД.

Турникет оснащен контроллером управления доступом и считывателями, и при использовании собственной базы пропусков может самостоятельно управлять доступом. Дополнительно турникет оснащен терминалом биометрической идентификации и может управлять доступом по принципу считывания биометрических данных (идентификация по лицу) и сличения с данными на сервере СКУД.

Конструктивно турникет представляет собой сборную металлическую конструкцию, в центральной части которой установлен поворотный ротор с преграждающими планками, разделенный на три сектора, что обеспечивает проход по одному. В верхней части расположена балка привода, в которой установлен механизм поворотный, контроллер управления доступом, коммутатор и остальные органы управления.

В балке привода имеется встроенный источник питания с функцией UPS и аккумуляторные батареи, обеспечивающие непрерывную работу изделия при отключении основного напряжения электропитания. При отключении электропитания и отсутствии резервного электропитания изделия (при разряде АКБ), ротор свободно вращается.

На элементах формирователей прохода установлены световые указатели, информирующие о состоянии доступа, считыватели стандарта HID Prox II и EM-marin, терминалы биометрической идентификации.

При автономной работе изделие обеспечивает логику контроля доступа, без связи с сервером и ведет энергонезависимый журнал событий. При возобновлении связи с сервером – автоматически осуществляет выгрузку журнала событий в базу данных сервера.

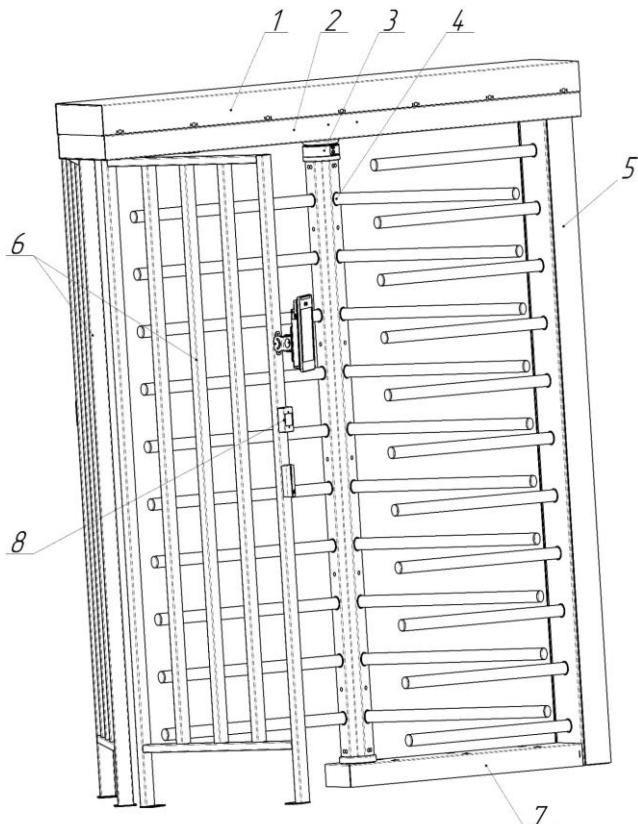
Основные технические характеристики турникета STS-460-НВ приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Входное напряжение однофазного переменного тока, В	220
Частота тока, Гц	50
Максимальный потребляемый ток, не более А	0,35
Резервное электропитание постоянного тока, В	24
Пропускная способность турникета в режиме однократного прохода, чел/мин	30
Пропускная способность турникета в режиме свободного прохода, чел/мин	60
Интерфейс для подключения внешних устройств	RS-485, Wiegand 42 (Em-Marine), Wiegand 26 (HID)
Время считывания, мс	200 ± 10%
Идентификаторы	Em – Marin, HID Prox II
Встроенная видеокамера	Цветная
Матрица	1/2.8 CMOS
Разрешение видеокамеры, пикс.	1080x1920
Скорость распознавания, мс	0,2
Длина, мм	1804
Ширина, мм	1296
Высота, мм	2298,5
Ширина прохода, мм	710
Диапазон рабочих температур, °C	от – 40 до + 50
Масса, не более, кг	185

3.2 Подключение турникета

На рисунке 1 показан общий вид изделия



1 – крышка балки привода; 2 – балка привода; 3 – полумуфта; 4 – ротор;
 5 – стойка с препреждающими планками; 6 – формирователь прохода;
 7 – крышка облицовочная (крышка опоры ротора); 8 – световой указатель

Рисунок 1 – Общий вид турникета

Сборку и подключение осуществлять согласно инструкции по монтажу, пуску, регулированию, и обкатке изделия СТВФ.425713.004 ИМ.

Подробное описание конструкции, принципа действия, технических характеристик, указаний, необходимых для правильной и безопасной эксплуатации изделия (монтажа, использования по назначению, технического обслуживания, текущего ремонта, хранения и транспортирования) приведено в руководстве по эксплуатации СТВФ.425713.004 РЭ.

3.3 Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов

Драгоценные материалы в турнике электромеханическом полноростовом STS-460-НВ отсутствуют.

4 Комплектность

Таблица 2

Обозначение изделия	Наименование изделия, единица измерения	Кол-во	Заводской номер	Примечание
СТВФ.425713.004 -04	Турникет электромеханический полноростовой STS-460-НВ, шт. в составе:	1		
СТВФ.301341.004 -02	Балка привода, шт.	1		
СТВФ.301331.002	Стойка с преграждающими планками, шт.	1		
СТВФ.301733.002	Секция ротора, шт.	3		
СТВФ.303325.001	Привод ротора, шт.	1		
СТВФ.305119.001 -02	Формирователь прохода вертикальный, шт.	2		
СТВФ.301261.045	Крышка облицовочная, шт.	1		
СТВФ.301321.005	Фланец ротора нижний, шт.	1		
СТВФ.301322.009	Фланец ротора верхний, шт.	1		
СТВФ.301322.010	Опора ротора, шт.	1		
СТВФ.301341.005	Скоба опорная, шт.	1		
СТВФ.301532.003	Вставка, шт.	5		
СТВФ.303588.001	Полумуфта, шт.	2		
СТВФ.676657.001	Световой указатель, шт.	2		
СТВФ.431295.162	Считыватель STS-705H, шт.	2		
СТВФ.425728.021	IP-терминал биометрической идентификации STS-483, шт.	2		
СТВФ.425951.217 -02	Комплект монтажных частей, к-т. в составе:	1		
СТВФ.305331.002	Кабельный ввод, шт.	1		
СТВФ.421211.006	Кабель соединительный, шт.	1		
СТВФ.468381.002	Пульт управления, шт.	1		
СТВФ.685612.029	Кабель индикации, шт.	2		
СТВФ.685662.204	Кабель считывателя, шт.	2		
СТВФ.685682.004	Кабель комбинированный, шт.	2		
СТВФ.713141.013	Шайба регулировочная, шт.	3		
СТВФ.741124.688	Заглушка, шт.	2		
СТВФ.741124.689	Пластина прижимная, шт.	2		
СТВФ.754142.113	Прокладка, шт. Аккумуляторная батарея 12В, 7Ач, шт. Анкерный болт с гайкой М10x100, шт.	2 18		

Обозначение изделия	Наименование изделия, единица измерения	Кол-во	Заводской номер	Примечание
	Болт с внутренним шестигранником DIN 912 M4x16, шт.	33		
	Винт M5x16 пот. в/ш нерж. A2 DIN 7991, шт.	4		
	Винт M5x25 в/ш нерж. A2 DIN 912, шт.	4		
	Дюбель пластиковый 6х30, шт.	4		
	Заглушка пластиковая круглая 10ТЧЭ (RAL 9005), шт.	33		
	Ключ Т-образная ручка SW 3,0 l=85, шт.	1		
	Ключ Т-образная ручка SW 5,0 l=135, шт.	1		
	Отвертка 5x100 с магнитным наконечником, шт.	1		
	Подшипник ZKL 6204 2RS 20x47x14, шт.	1		
	Разъем 8P8C экранированный, шт.	1		
	Саморез 3,5*45 крупная резьба, оксидированный, шт.	4		
	Хомуты нейлоновые 2.5*150мм, уп.	1		
	Шестигранный ключ с шаром M8 Hans 154 мм, шт.	1		
	Винт с потайной головкой и внутренним шестигранником под ключ DIN 7991, M4x12, нерж, шт.	12		
	Гильза соединительная изолированная ГСИ 1.5, шт.	8		
	Винт с внутренним шестигранником оксидированный DIN 912 12.9 M6x25, шт.	12		
	Шайба 4 65Г 016 ГОСТ 6402-70,шт	33		
	Шайба С. 4.01.10.016 ГОСТ 11371-78, шт.	33		
	Шайба 6 65Г 016 ГОСТ 6402-70,шт.	12		
	Шайба С. 6.01.10.016 ГОСТ 11371-78, шт.	12		
	Фиксатор резьбы ABRO TL-342-R 6мл синий, шт.	1		
	Резистор МЛТ-0,25 Вт-120 Ом ±5%, шт.	2		
	Термоусаживаемая трубка ТУТ нг 4/2 ТУ 2247-011-79523310-2006(10), м	0,1		

Обозначение изделия	Наименование изделия, единица измерения	Кол-во	Заводской номер	Примечание
	Винт с цилиндрической головкой и внутренним шестигранником DIN 912 - M10 x 60 - 12.9, шт. Шайба 10 65Г 016 ГОСТ 6402-70, шт.	3 3		
СТВФ.305642.008	Упаковка, шт.	1		
СТВФ.425713.004-04ФО	Формуляр, экз.	1		
СТВФ.425713.004 РЭ	Руководство по эксплуатации, экз.	*		
СТВФ.425713.004 ИМ	Инструкция по монтажу, пуску, регулированию, и обкатке изделия, экз.	*		
СТВФ.425713.004-04ВЭ	Ведомость эксплуатационных документов, экз.	1		

П р и м е ч а н и я :

1. При поставке партии изделий, или изделия в составе комплекса эксплуатационная документация, отмеченная знаком «*», поставляется в одном экземпляре. При единичной поставке поставляется на каждое изделие.,

2. Комплектность эксплуатационной документации в соответствии с ведомостью эксплуатационных документов СТВФ.425713.004-04ВЭ.

Эксплуатационная документация доступна по следующему адресу:
www.stilsoft.ru

5 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)

5.1 Назначенный срок службы 10 лет.

5.2 Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу и соответствие изделия требованиям технических условий СТВФ.425713.004ТУ при соблюдении потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортировки, установленных в эксплуатационной документации.

5.3 Срок хранения изделия 3 года, по группе 3 ГОСТ 15150-69 в упаковке поставщика, с даты изготовления изделия. Воздействие агрессивных сред в процессе хранения не допускается.

5.4 Гарантийный срок эксплуатации 3 года с даты поставки изделия.

5.5 Указанные сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требованиям действующей эксплуатационной документации.

5.6 В случае возникновения неисправности в течение гарантийного срока изделия бесплатно ремонтируется или заменяется при условии сохранности пломб предприятия-изготовителя в соответствии с ГОСТ Р В 0015-703-2019.

5.7 В особых случаях (для диагностики оборудования или осуществления ТО), возможно нарушение гарантийных пломб предприятия-изготовителя. Для этого необходимо получить разрешение в службе технической поддержки.

Служба технической поддержки и сервисного обслуживания:

Телефон: +7 (8652) 504-504

WhatsApp: +7 (968) 852-44-44 (только текстовые сообщения)

Email: support@stilsoft.ru

Веб-сайт: www.stilsoft.ru

Порядок передачи изделия на гарантийный ремонт:

- подготовить документы для отправки изделия: формуляр и акт о неработоспособности. При утере формуляра необходимо сделать его дубликат на веб-сайте: www.stilsoft.ru в разделе «Техподдержка» – «Заказать дубликат формуляра»;

- упаковать изделие в соответствии с п. 9.3 данного формуляра;

- отправить изделие в центр сервисного обслуживания по адресу:

355042, г. Ставрополь, ул. Васильковая, 29. ООО «Основа Безопасности».

Гарантийные обязательства предприятия-изготовителя прекращают свое действие, в случаях если изделие:

- имеет механические повреждения, возникшие не по вине предприятия-изготовителя;
- имеет сорванные или замененные пломбы, установленные при выпуске;
- установлено или эксплуатировалось с нарушением условий монтажа/эксплуатации.

Примечание – Если на изделии нарушена целостность заводских пломб предприятия изготовителя, или имеются иные следы постороннего вмешательства, оно подлежит гарантийному ремонту только при наличии разрешения о снятии заводских пломб от технической поддержки «Стилсофт».

6 Консервация

Таблица 3

7 Свидетельство об упаковывании

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

_____ Турникет электромеханический полноростовой STS-460-HB _____

наименование изделия

СТВФ.425713.004-04 № 0000

обозначение

заводской номер

Упакован (а) ООО «Основа Безопасности»

наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Арт.00.00

8 Свидетельство о приемке

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Турникет электромеханический полноростовой STS-460-HB

наименование изделия

СТВФ.425713.004-04 № 0000

обозначение

заводской номер

изготовлен (а) и принят (а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документации и признан (а) годным (ой) для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Руководитель
предприятия

СТВФ.425713.004 ТУ

обозначение документа, по которому
производится поставка

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Представитель Заказчика

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

9 Движение изделия при эксплуатации

Таблица 4

Продолжение таблицы 4

Продолжение таблицы 4

9.1 Прием и передача изделия

Таблица 5

Продолжение таблицы 5

Продолжение таблицы 5

9.2 Сведения о закреплении изделия при эксплуатации

Таблица 6

Продолжение таблицы 6

Продолжение таблицы 6

Примечания

1 Подраздел «Прием и передача изделия» содержит данные о передаче изделия от одного потребителя к другому, а также сведения о техническом состоянии изделия на момент передачи.

2 Подраздел «Сведения о закреплении изделия при эксплуатации» содержит сведения о закреплении изделия за ответственным лицом.

9.3 Ограничения по транспортированию

9.3.1 Условия транспортирования должны соответствовать в части воздействия механических факторов по группе «Ж» ГОСТ 23216-78 любым видом транспорта, а в части воздействия климатических факторов по группе 3 ГОСТ 15150-69.

9.3.2 Расстановка и крепление транспортной тары с упакованным изделием в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение транспортной тары и отсутствие её перемещения во время транспортирования.

9.3.3 Перед транспортированием необходимо убедиться в целостности защитных пломб на изделии.

9.3.4 При отправке изделия в ремонт, по возможности упаковать в оригинальную упаковку.

9.3.5 Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 23088-80 с учётом требований ГОСТ Р В 0020-39.309-2019 и обеспечивать сохраняемость в условиях транспортирования.

9.3.6 В случае отсутствия оригинальной упаковки, изделие упаковать в упаковочный ящик, предварительно поместив в чехол из полиэтиленовой пленки. Упаковочный ящик должен обеспечивать сохранность изделия при транспортировке.

9.3.7 Упаковочный ящик должен иметь опись вложений, согласно которой производят упаковку.

9.3.8 На упаковочном ящике указать полный почтовый адрес отправителя, включая индекс, данные контактного лица, телефон.

9.3.9 Запрещается хранение и транспортирование при наличии в окружающем воздухе токопроводящей пыли, агрессивных паров и газов.

10 Учет работы изделия

Таблица 7

Продолжение таблицы 7

Продолжение таблицы 7

Примечание – Раздел «Учет работы изделия» содержит сведения о продолжительности работы изделия. Учет работы изделия ведут, начиная с момента испытания его изготовителем.

11 Учет технического обслуживания

Сведения по учету технического обслуживания заносятся в таблицу 8. Виды, периодичность и последовательность выполнения ТО приведены в руководстве по эксплуатации.

Таблица 8

Продолжение таблицы 8

Продолжение таблицы 8

Примечание – Раздел «Учет технического обслуживания» содержит дату и вид технического обслуживания, наработку изделия на момент начала обслуживания и подписи лиц, выполнивших и проверивших выполнение работ.

12 Учет работы по бюллетеням и указаниям

Таблица 9

Примечание – Раздел «Учет работы по бюллетеням и указаниям» содержит данные по учету работы с изделием, выполняемой по бюллетеням и указаниям заказчика.

13 Работы при эксплуатации

13.1 Учет выполнения работ

Таблица 10

Примечание – В подразделе 13.1 делают записи о внеплановых работах по текущему ремонту изделия при его эксплуатации, включая замену отдельных составных частей изделия (комплектующих, покупных изделий).

13.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям

Примечание – В подразделе 13.2 делают записи об основных замечаниях по эксплуатации и данные по аварийным случаям, возникшим из-за неисправности изделия, а также о принятых мерах по их устранению.

13.3 Периодический контроль основных характеристик при эксплуатации и хранении

13.3.1 Контроль изделия производится при первичном заполнении его формуляра ответственным лицом и в дальнейшем в соответствии с порядком регламентных работ не реже одного раза в квартал.

13.3.2 Контроль оборудования изделия состоит из проверки комплектности, визуального выявления механических повреждений, проверки монтажа, проверки наличия эксплуатационной документации, проверки работоспособности, согласно руководства по эксплуатации СТБФ.425713.004РЭ.

13.3.3 Записи о контроле основных характеристик, предусмотренных в ЭД делаются в таблице 11.

Таблица 11

13.4 Сведения о рекламациях

В случае преждевременного выхода из строя изделие в ремонт направляется с полностью заполненным формуларом, порядок предъявления рекламаций согласно ГОСТ Р В 0015-703-2019. При отсутствии заполненного формуляра рекламаций не принимаются.

Таблица 12

Примечание – В подразделе 13.4 регистрируют все предъявленные рекламации, их краткое содержание и меры, принятые по рекламации.

14 Хранение

Таблица 13

15 Ремонт

15.1 Краткие записи о произведенном ремонте

Изделие Турникет электромеханический полноростовой STS-460-HB
СТВФ.425713.004-04

№

поступил в ремонт из _____

организация, предприятие, дата

КРАТКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВЕДЕННОМ РЕМОНТЕ

наименование предприятия _____

обозначение _____

№

заводской номер _____

предприятие, дата _____

Наработка с начала эксплуатации _____

параметр, характеризующий ресурс или срок службы _____

Наработка после последнего ремонта _____

параметр, характеризующий ресурс или срок службы _____

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____

вид ремонта и краткие сведения о ремонте

Изделие Туникет электромеханический полноростовой STS-460-HB

СТВФ.425713.004-04 №

поступил в ремонт из _____

организация, предприятие, дата

КРАТКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВЕДЕННОМ РЕМОНТЕ

№

наименование предприятия

обозначение

заводской номер

предприятие, дата

Наработка с начала эксплуатации _____

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Наработка после последнего ремонта _____

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____

вид ремонта и краткие сведения о ремонте

Изделие Турикет электромеханический полноростовой STS-460-HB

СТВФ.425713.004-04

№

поступил в ремонт из

организация, предприятие, дата

КРАТКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВЕДЕННОМ РЕМОНТЕ

№

наименование предприятия

обозначение

заводской номер

предприятие, дата

Наработка с начала эксплуатации

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Наработка после последнего ремонта

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Причина поступления в ремонт

Сведения о произведенном ремонте

вид ремонта и краткие сведения о ремонте

15.2 Данные приемо-сдаточных испытаний

Технические данные, полученные при испытаниях, соответствуют требованиям

технических условий СТВФ.425713.004ТУ.

Технические данные, полученные при испытаниях, соответствуют требованиям

технических условий СТВФ.425713.004ТУ.

Технические данные, полученные при испытаниях, соответствуют требованиям

технических условий СТВФ.425713.004ТУ.

15.3 Свидетельство о приемке и гарантии

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ГАРАНТИИ

наименование изделия _____ № _____
обозначение заводской номер _____

вид ремонта _____ согласно _____ вид документа _____
наименование предприятия,
условное обозначение

Принят (а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов и действующей технической документацией и признан (а) годным (ой) для эксплуатации.

Ресурс до очередного ремонта _____
параметр, определяющий ресурс
в течение срока службы _____
лет

(года), в том числе срок хранения

условия хранения лет (года).

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ГАРАНТИИ

наименование изделия _____ № _____
обозначение заводской номер _____

вид ремонта _____ согласно вид документа _____
наименование предприятия,
условное обозначение

Принят (а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов и действующей технической документацией и признан (а) годным (ой) для эксплуатации.

Ресурс до очередного ремонта _____

параметр, определяющий ресурс

в течение срока службы _____
лет

(года), в том числе срок хранения

условия хранения лет (года).

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Начальник ОТК

МП _____
личная подпись расшифровка подписи

год, месяц, число

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ГАРАНТИИ

наименование изделия	обозначение	№	заводской номер
вид ремонта	наименование предприятия, условное обозначение	согласно	вид документа

Принят (а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов и действующей технической документацией и признан (а) годным (ой) для эксплуатации.

Ресурс до очередного ремонта _____

параметр, определяющий ресурс

_____ в течение срока службы _____
лет

(года), в том числе срок хранения

условия хранения лет (года).

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

16 Особые отметки

Примечание – В раздел 16 вносятся различного рода записи, которые могут возникнуть во время эксплуатации изделия.

17 Сведения об утилизации

По истечении срока службы изделие демонтируется, разбирается на составные части и на договорной основе отправляется, для проведения мероприятий по его утилизации на предприятии-изготовителе либо в организацию имеющую лицензию на выполнение данных видов работ.

Решение об утилизации принимается установленным порядком по акту технического состояния на предлагаемую к списанию и утилизации изделия. К акту технического состояния прилагается формуляр системы, заполненный на день составления акта.

18 Контроль состояния изделия и ведения формуляра

Таблица 14

Примечание – В раздел 18 вносятся записи должностных лиц, проводивших контроль состояния изделия и правильность ведения формуляра.

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Итого в формуляре пронумерованных _____ листов
количество

подпись

дата

МП