

**Мачта STM-17035**

**ПАСПОРТ  
СТВФ.425733.014ПС**

## 1. Основные сведения об изделии и технические данные

### 1.1. Основные сведения об изделии

Мачта STM-17035

Наименование изделия

СТВФ.425733.014

Обозначение

№ 00.00-

Заводской номер

ООО «Основа Безопасности» « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Наименование предприятия  
изготовителя

Дата выпуска

Мачта STM-17035 соответствует требованиям действующей конструкторской документации.

### 1.2. Технические данные

1.2.1. Мачта STM-17035 (далее мачта), предназначена для размещения IP-видеокамеры SDP-8581 и контроллера STS-452 из состава СОВПУМ "Видеозаслон".

Мачта состоит из секций, для соединения которых, используются стандартные крепежные детали. Мачта оснащена молниеотводом.

1.2.2. Технические характеристики мачты приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Масса, не более, кг	75
Габаритные размеры, кг	5736x210x210
Диапазон рабочих температур, °С	от - 40 до + 50

1.3. Драгоценные материалы в мачте STM-17035 отсутствуют.

### Контактная информация

Обо всех возникающих в процессе эксплуатации изделия замечаниях и предложениях сообщать в сервисный центр, по адресу:

Россия, г. Ставрополь, 355000, ул. Васильковская 29.

ООО «Основа Безопасности» Тел/факс: 8(8652) 501-701

## 2. Комплектность

1	Секция 1 СТВФ.301332.020	1 шт.
2	Секция 2 СТВФ.301332.021	1 шт.
3	Молниеотвод СТАЕ.685541.001	1 шт.
4	Перемычка СТВФ.685523.002	2 шт.
5	Полоса СТВФ.741134.102	1 шт.
6	Болт М6-6g x 16.58.019 ГОСТ 7798-70	8 шт.
7	Болт М8-6g x 16.58.019 ГОСТ 7798-70	4 шт.
8	Болт М16-6g x 50.58.019 ГОСТ 7798-70	9 шт.
9	Винт В2.М5-6g x20.58.16 ГОСТ 17473-80	6 шт.
10	Гайка М6-6Н.04.016 ГОСТ 5915-70	10 шт.
11	Гайка М8-6Н.04.019 ГОСТ 5915-70	1 шт.
12	Гайка М16-6Н.04.019 ГОСТ 5915-70	8 шт.
13	Шайба 5 65Г 016 ГОСТ 6402-70	6 шт.
14	Шайба 6 65Г 016 ГОСТ 6402-70	4 шт.
15	Шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70	4 шт.
16	Шайба 16 65Г 019 ГОСТ 6402-70	9 шт.
17	Шайба С. 5.01.10.016 ГОСТ 11371-78	6 шт.
18	Шайба С. 6.01.10.016 ГОСТ 11371-78	8 шт.
19	Шайба С. 8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	4 шт.
20	Шайба С. 16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	17 шт.
21	Упаковка СТВФ.321522.005	1 к-т.
22	Паспорт	1 экз.

## 3. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)

3.1. Средний срок службы до списания не менее 7 лет.

3.2. Гарантии изготовителя.

3.2.1. Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу изделия при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации с момента подписания заказчиком Акта приема-сдачи изделия.

3.2.2. Гарантийный срок хранения в упаковке поставщика 3 года с даты изготовления.

3.2.3. Гарантийный срок эксплуатации 2 года со дня ввода изделий в эксплуатацию в пределах гарантийного срока

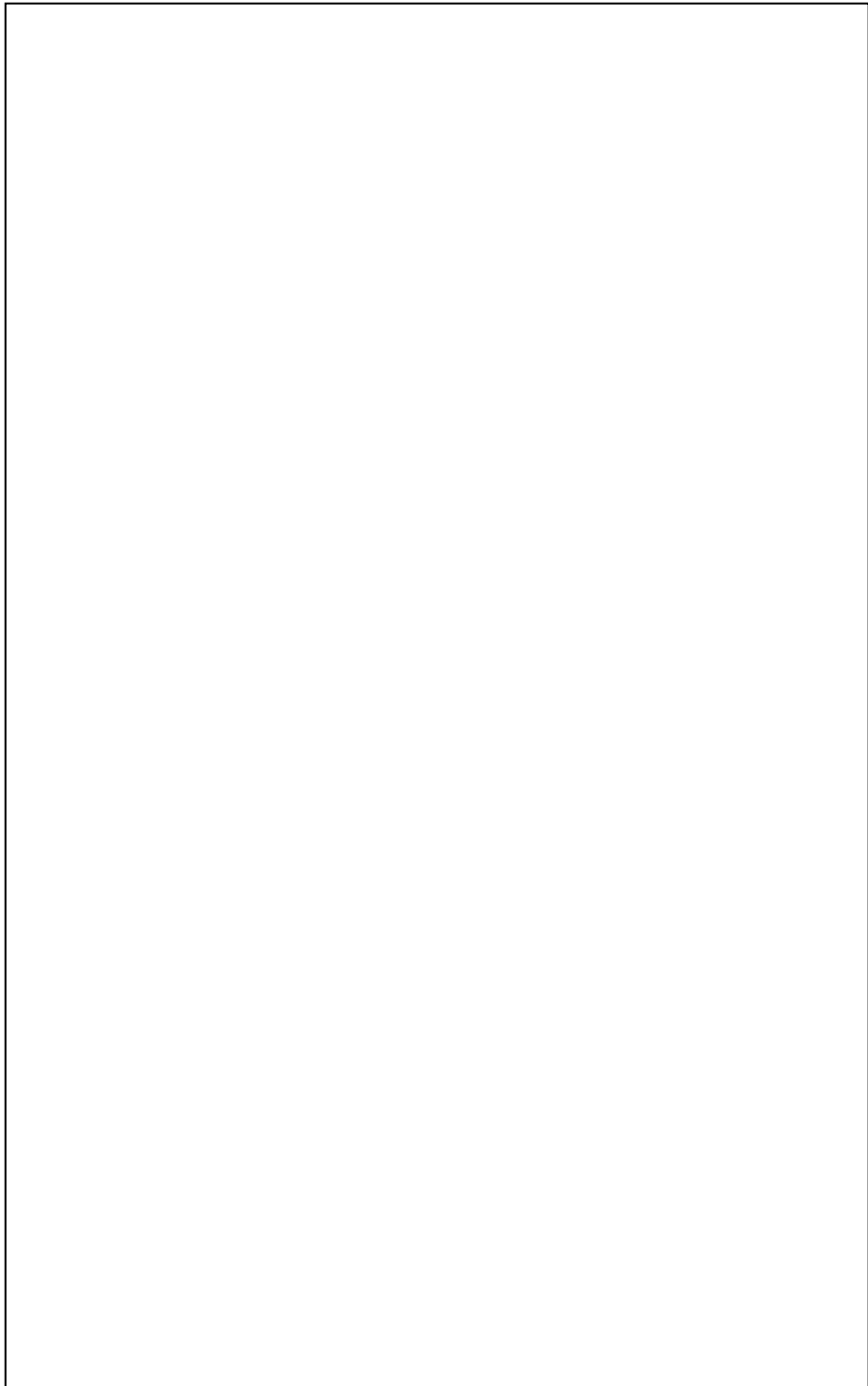
хранения.

3.2.4. Указанные сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требованиям действующей эксплуатационной документации.

3.2.5. В случае возникновения неисправности в течение гарантийного срока изделия безвозмездно ремонтируется или заменяется при условии сохранности пломб предприятия-изготовителя в соответствии с ГОСТ РВ 15.703.

#### 4. Консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись



## 11. Особые отметки

## 5. Свидетельство об упаковывании

### СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Мачта STM-17035

Наименование изделия

СТВФ.425733.014

Обозначение

№ 00.00-

Заводской номер

Упакован (а) ООО «Основа Безопасности»

Наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей  
технической документации.

\_\_\_\_\_

должность

\_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

год, месяц, число

Арт.00.00

## 6. Свидетельство о приемке

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Мачта STM-17035

наименование изделия

СТВФ.425733.014

№ 00.00-

обозначение

заводской номер

изготовлен (а) и принят (а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документации и признан (а) годным (ой) для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

## 9. Заметки по эксплуатации и хранению

9.1. К монтажу и обслуживанию изделия допускаются лица, прошедшие подготовку и ознакомленные с документацией на изделие, знающие правила техники безопасности и имеющие квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

9.2. Работа на мачте относится к работам на высоте. При работах на мачте необходимо соблюдать правила техники безопасности.

9.3. Работы на высоте должны выполняться с применением монтажного пояса. Работа на высоте производится в дневное время.

9.4. Монтаж мачты следует выполнять при скорости ветра не более 3 м/сек. Работы на высоте выполнять в монтажном поясе.

9.5. Монтаж мачты следует выполнять в следующем порядке:

9.5.1. Изготовить фундамент в соответствии с типовым проектом.

9.5.2. Изготовить контур заземления электронной аппаратуры в соответствии с типовым проектом.

9.5.3. Состыковать секции мачты в порядке, соответствующем сборочному чертежу мачты. На высоту секции мачты поднимать руками, используя веревку.

9.5.4. Монтаж мачты следует начинать после затвердевания бетона фундамента. Срок затвердевания составляет от одного до семи дней, в зависимости от марки бетона.

## 10. Сведения об утилизации

По истечении срока службы изделие демонтируется и отправляется предприятию-изготовителю.

## 8. Ремонт и учет работы по бюллетеням и указаниям

### 8.1. Учет работы по бюллетеням и указаниям

Номер бюллетеня (указания)	Краткое содержание работы	Установленный срок выполнения	Дата выполнения	Должность фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

## 7. Движение изделия в эксплуатации

### 7.1. Движение изделия при эксплуатации

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку (снятие)
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта		

### 7.2. Прием и передача изделия

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

### 7.3. Сведения о закреплении изделия при эксплуатации

Наименование изделия (составной части) и обозначение	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		Закрепление	Открепление	